

**ТИПОВОЕ КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
ДЛЯ РЕГИОНАЛЬНЫХ ЧЕМПИОНАТОВ
ЧЕМПИОНАТНОГО ЦИКЛА 2021–2022 ГГ.
КОМПЕТЕНЦИИ
«ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ НА СТАНКАХ С ЧПУ»
ДЛЯ ОСНОВНОЙ ВОЗРАСТНОЙ КАТЕГОРИИ
16-22 ГОДА**

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

| | |
|---------------------------------------|---|
| Форма участия в конкурсе: | 2 |
| 1. Общее время на выполнение задания: | 2 |
| 2. Задание для конкурса | 2 |
| 3. Модули задания и необходимое время | 2 |
| 4. Критерии оценки. | 4 |
| 5. Приложения к заданию. | 5 |

1. **Форма участия в конкурсе:** Индивидуальный конкурс

2. **Общее время на выполнение задания:** 8 ч.

3. **Задание для конкурса**

Конкурсное задание делится на 2 модулей:

Модуль А– Изготовление на Фрезерном станке с ЧПУ партии деталей из материала Сталь 45 или Сталь 40Х. Время, отведенное на выполнение модуля Участником - 4 часа.

Модуль В – Изготовление на Фрезерном станке с ЧПУ детали из материала Д16Т. Время, отведенное на выполнение модуля Участником - 4 часа.

Модули задания и необходимое время

Конкурсное задание по компетенции Фрезерные работы на станках с ЧПУ имеет 2 модуля с максимальным баллом 100, а время выполнения данных модулей – 8 часов.

Таблица 1.

| | Наименование модуля | Соревновательный день (С-1, С1, С2, С3) | Время на задание |
|---|--|---|------------------|
| А | Изготовление трех сборочных единиц из материала Сталь 45 или Сталь 40Х | С-1 + С1 | 4 ч. |
| В | Изготовление детали из материала Д16Т | С2 + С3 | 4 ч. |

Модуль А: Изготовление трех сборочных единиц.

Участнику выдается Конкурсное Задание, под которым понимается комплект чертежей на листах формата А3, выполненных по стандарту ISO/ЕСКД.

Участнику разрешается с первых минут выступления производить наладку оборудования, осуществлять сборку режущего инструмента, а также осуществлять моделирование и программирования деталей сборочных единиц как в САМсистеме Mastercam, так и со стойки с ЧПУ Sinumerik 840 D Operate (ISO/ShopMill).

Перед выступлением Участнику выдаются заготовки в количестве 4 шт. (одна наладочная) для каждой сборочной единицы модуля.

После выступления Участника чертежи, записи сохраняются вместе с изготовленными деталями Модуля А.

Модуль В: Изготовление детали из материала Д16Т.

Участнику выдается Конкурсное Задание, под которым понимается комплект чертежей на листах формата А3, выполненных по стандарту ISO/ЕСКД.

Первый час отводится только на программирование в САМ-системе Mastercam. Участнику разрешается подходить к рабочему месту с мерительным и режущим инструментом, и производить измерения только режущих кромок пластин режущего инструмента. Сборка режущих пластин, инструмента в блоки, а также наладка/обработка на станке в первый час запрещена. В течение оставшихся 3 часов Участник может программировать (как в САМ-системе Mastercam, так и со стойки ЧПУ Sinumerik 840 D Operate (ISO/ShopMill), собирать и измерять инструмент, осуществлять наладку/обработку на станке с ЧПУ.

Перед выступлением Участнику выдается заготовка только Модуля В в количестве 2 шт. После выступления Участника чертежи, записи сохраняются вместе с изготовленной деталью Модуля В.

5. Критерии оценки.

В Таблице 2 определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные). Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 100.

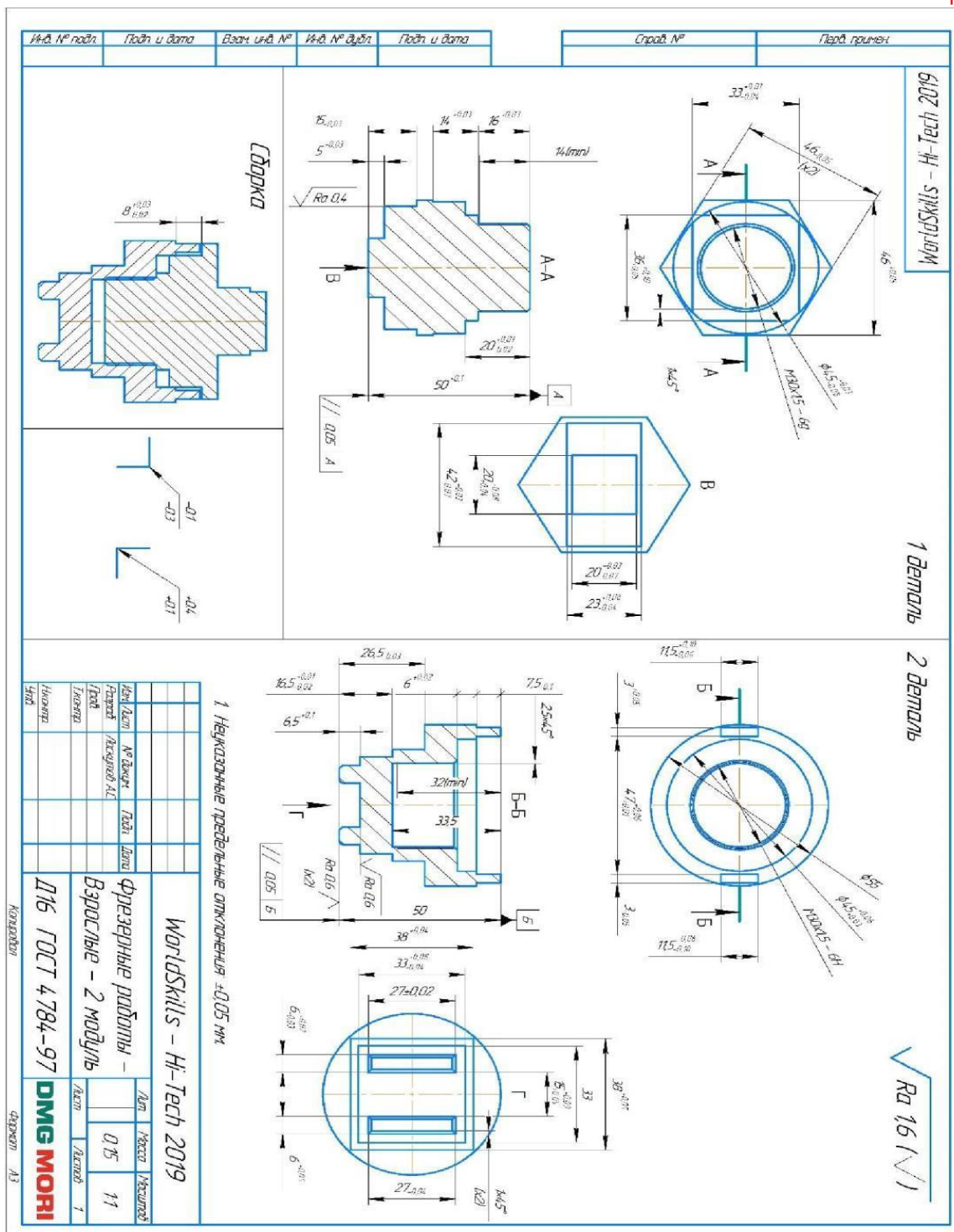
Таблица 2.

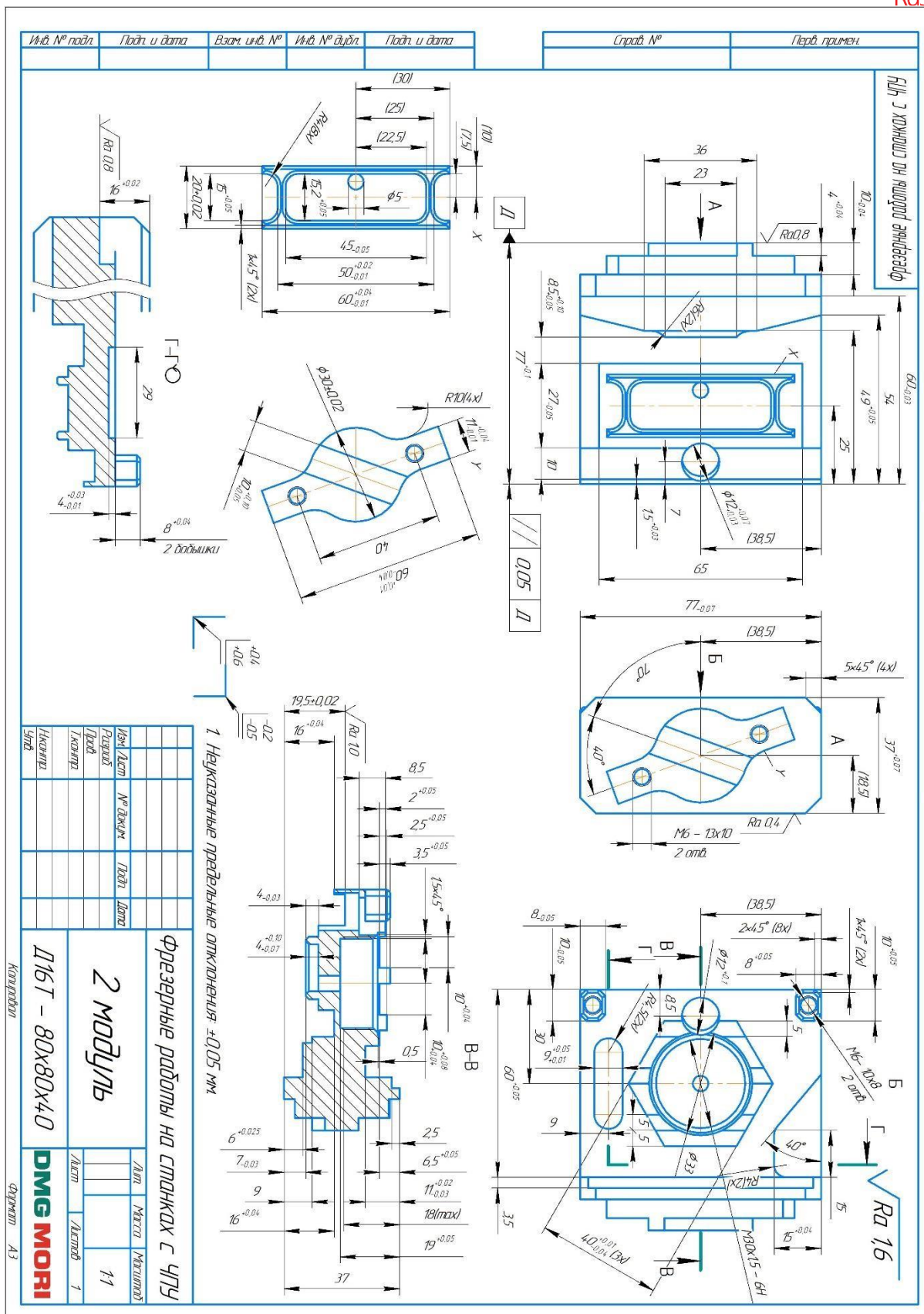
| | | Баллы | | |
|--------------|---|-------------------|--------------------|--------------|
| Критерий | | Судейские аспекты | Объективная оценка | Общая оценка |
| A | Выполнение основных размеров | | 50 | 50 |
| B | Выполнение второстепенных размеров | | 25 | 25 |
| C | Шероховатость поверхностей | | 5 | 5 |
| D | Соответствие чертежу | 10 | | 10 |
| E | Штрафы | 6 | 4 | 10 |
| Итого | | 16 | 84 | 100 |

Приложение к заданию.

Приложение 1. Пример конкурсного задания для подготовки к Финалу IX Национального Чемпионата.

**Пример конкурсного задания для подготовки к Финалу IX
Национального Чемпионата.**





Copyright © Автономная некоммерческая организация "Агентство развития профессионального мастерства